

FABRICAREA VATEI MINERALE BAZALTICE

MARCA ISOVER

ȘTIAȚI CĂ?

Lava încinsă este fibrilizată la viteze de până la 10.000 de rotații pe minut.

Una dintre proprietățile anumitor produse din vată minerală bazaltică este aceea de a rezista la temperaturi de lucru de până la 600°C.

1

Silozuri de materie primă
Pentru producerea vatei minerale bazaltice se folosesc următoarele materii prime: bazalt, zgură de furnal și fondanți.

2

Mixarea și topirea

Materia primă este mixată și apoi este introdusă în cuptor, la temperatură foarte înaltă. Noxele rezultate sunt filtrate și reutilizate în procesul de producție.

3

Fibrilizarea și formarea saltelei

Lava încinsă ajunge în fibrilizoare, iar apoi, din fibrele de vată se formează salteaua.

4

Zona de orientare a fibrelor (crimping)

Benzi transportoarele succesive orientează fibrele. Fibrele așezate vertical sporesc rezistența la compresie și la delaminare a produsului finit. Forța de rupere se îmbunătățește de câteva ori, asigurând stabilitatea produsului în utilizare, sub influența factorilor de mediu.

6

Zona de tăiere

Produsul din vată minerală bazaltică este tăiat la dimensiunea dorită. Capetele nefolosite sunt recuperate și introduse în procesul de producție.

5

Cuptor de policondensare liant

Pe parcursul trecerii prin cuptor, timp de câteva minute liantul se polimerizează, iar salteaua de vată minerală va avea proprietățile mecanice și nivelul de comprimare finale.

7

Ambalarea și paletizarea

Plăcile sunt ambalate și paletizate. Pe fiecare palet se pot ambala până la 400 kg de vată minerală bazaltică.