

FABRICAREA VATEI MINERALE DE STICLĂ

MARCA ISOVER

ȘTIAȚI CĂ?

Vata minerală de sticlă ISOVER utilizează în procesul de producție și vată de sticlă reciclată

Vata de sticlă poate fi **comprimată de până la 10 ori** păstrându-și proprietățile. În acest fel crește cantitatea ce poate fi transportată cu camioanele și se **reduce amprenta de carbon** a produsului.

1

Silozuri de materii prime

Pentru producerea vatei minerale de sticlă se folosesc următoarele materii prime: **nisip, sodă carbonată, calcar, borax, dolomită și sticlă reciclată.**

Materia primă este cântărită și mixată, rezultând compoziția finală a produsului

2

Topirea

Amestecul este topit într-un cuptor cu gaz sau electric, la **peste 1.400°C.**

3

Fibrilizarea

Materia primă transformată în stare lichidă ajunge în **zona de fibrilizare** și ulterior, după **pulverizarea liantului**, se formează salteaua de vată minerală de sticlă.

4

Cuptor de policondensare liant

Pe parcursul trecerii prin cuptor, timp de câteva minute **liantul se polimerizează**, iar salteaua de vată minerală va avea proprietățile mecanice și nivelul de comprimare finale.

6

Ambalarea

Saltelele sunt **comprimare în echipamentul de rulare (roll-up)** și sunt ambalate sub formă de suluri.

5

Zona de tăiere

Produsul din vată minerală de sticlă este **tăiat la dimensiunea dorită.** Capetele nefolosite sunt recuperate și introduse în procesul de producție.

7

Paletizarea

Prin această operație **rolele sunt din nou comprimate.** Se pot ambala **până la 36 de suluri de vată minerală de sticlă pe un palet**, eficientizându-se astfel spațiul de depozitare.